

Однокомпонентный силан-модифицированный полиуретановый эластичный клей для укладки ПАРКЕТА и ИНЖЕНЕРНОЙ ДОСКИ

Описание	BASTEL MONO PRO MS представляет собой однокомпонентный MS-полимерный клеевой состав, не содержащий органических растворителей. Концевые алкоксисилановые функциональные группы клея позволяют отверждаться материалу без признаков вспенивания и образования пузырей, что обеспечивает клеевому соединению максимальную когезионную прочность и долговечность. Сочетая высокие эластичные характеристики и прочность после отверждения, клеевой состав обеспечивает качественную и надежную укладку составных элементов напольных, любой толщины, покрытий из различных пород дерева, в том числе твердых и экзотических.
Область применения	Клеевой состав предназначен для долговечной укладки паркета, деревянных и деревянно-композитных покрытий и панелей на предварительно загрунтованные минеральные и строительные основания.
Склеиваемые виды паркета и дерева	• Штучный, массивный, модульный, мозаичный, художественный. • Щитовой, торцевой, лакированный, ламинированный. • Деревянная брусчатка, паркетная и инженерная доска и т.д. • Фанера, ДСП, ОСП (OSB).
Рабочие основания	• Бетон, ангидрит, ЦПС, самовыравнивающиеся смеси. • Дерево, фанера, ДВП, ДСП, ОСП и др. • Керамическая и цементно-стружечная плитка, камень. • Металлические и асфальтовые поверхности.
Отличительные свойства	• Характеризуется высокой эластичностью. • Технологичен: сразу готов к нанесению. • Компенсирует усадку или набухание древесины. • Не деформирует древесину. • Имеет высокую адгезию к большинству оснований. • Экологически безопасен: не содержит изоцианатов и растворителей. • Имеет хорошую атмосферостойкость, УФ- и химсстойкость. • Не меняет объема при отверждении: не вспенивается и не дает усадки. • Тиксотропен: бороздки, оставленные зубчатым шпателем, не растекаются при высоте до 5-8 мм. • Обладает звукопоглощающими свойствами.
Расход	• 800–1000 г/м² – при использовании зубчатого шпателя В3; • 900–1200 г/м² – при использовании зубчатого шпателя В5; • 1000–1300 г/м² – при использовании зубчатого шпателя В11.
Очиститель	• Ксилол, ацетон, сольвент, бутилацетат, метилхлорид.
Срок хранения	• 6 месяцев в герметичной упаковке при +5⁰-+30⁰С.
Упаковка	• Ведро, 7;14 кг.

Внешний вид	однородная паста светло-коричневого цвета
Плотность при +25°C, г/см ³	1,60
Динамическая вязкость при температуре (25±0,5)°C, мПа*с, в пределах	150 000 – 250 000
Время образования поверхностной пленки при +23 °C и относительной влажности воздуха 65%, мин, в пределах	40 – 60
Скорость полимеризации пленки при +20 °C и относительной влажности воздуха 65%	2 мм/24 ч
Время отверждения клеевой пленки (в зависимости от толщины слоя) при +23 °C и относительной влажности воздуха 65%, ч	24-48
Твердость по Шору, шкала А, ед., в пределах	50
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	150
Готовность напольного покрытия к шлифовке при +23 °C и относительной влажности 65%, ч	48-72
Время достижения клеем полной водостойкости и эксплуатационной прочности при +23 °C и относительной влажности 65%, сут	7
Предел прочности клеевого соединения при равномерном отрыве, МПа, не менее	1,0
Предел прочности клеевого соединения при сдвиге, МПа, не менее	2,0

Примечание: открытое время клея и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры продлевает эти параметры.

Рекомендации по применению

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ

- Очистить поверхность бетона или цементного основания от цементного молочка, пыли, грязи, масляных и жировых загрязнений, остатков клея путем шлифования, промывкой растворителями – ацетоном, нефрасом. Неподвижные усадочные и прочие трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны ремонтным составом. Для выравнивания особо ответственных участков необходимо применять быстротверждаемые цементные смеси, выдерживаемые до полного вызревания. Поверхности пористых оснований необходимо грунтовать: сухое основание (влажность – до 4 масс.%) – полиуретановым составом KRAFT PRIMER PR.
- Мокрые и влажные поверхности должны быть просушены естественным путем или строительными фенами до остаточной влажности: цементные основания – бетон, сухие смеси, ЦСП – не более 3%, ангидрит – не более 0,5%; дерево – не более 12%.
- Строительные плиты (ДСП, ОСП, фанера) должны быть надежно прикреплены к основанию с помощью клея и винтов.

ПОДГОТОВКА ПАРКЕТА

- Распаковать упакованный в пленку паркет непосредственно перед укладкой.
- Измерить влажность паркетной планки. Влажность должна быть в пределах 7-12%.
- Паркетные планки с признаками коробления и деформации из-за поглощения влаги не должны допускаться до укладки.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

- Зубчатый шпатель (B3, B5, B11).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- Относительная влажность воздуха - 30–70%.
- Температура воздуха - не менее +18°C.
- Температура поверхности основания - не менее +15°C; в случае обогреваемых полов - +18° - +22°C.
- Влажность основания: на основе цемента - не более 2,5%; ангидрита – не более 0,5%; дерева - не более 8-12%; влажность паркета – не более 12%.

ВНИМАНИЕ! Качество выполняемых работ повышается при соблюдении условий нанесения клея и при условии соответствия температуры применяемых материалов – грунтовки, клея и паркета – температуре воздуха в помещении. В случае перевозки клея при отрицательной температуре возможно его загустевание. Перед применением клей должен быть выдержан при температуре +18° - +23°C в течение 24-48 ч.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

Внимание! Перед применением клея необходимо произвести пробную склейку для проверки совместимости склеиваемых материалов с клеем.

При нанесении клея, а также в процессе приклеивания паркета необходимо учитывать, что время склеивания составляет не более 40 мин. при +23°C. Как правило, нанесение клея на площадь не более 1-3 кв.м гарантирует качественное склеивание. При укладке паркета необходимо оставлять зазор между стеной и паркетными элементами (10-15 мм), впоследствии закрываемый плинтусом.

- Нанести клей из ведра и равномерно распределить по поверхности предварительно подготовленного основания необходимым зубчатым шпателем (B3/B5/B11 – номер подбирается в зависимости от типа паркета и указания производителя паркета).
- Аккуратно вдавить паркет в клеевой слой таким образом, чтобы смочить клеем обратную сторону и предотвратить образование пустот под паркетом (при образовании пустот необходимо заменить зубчатый шпатель. При этом необходимо исключить попадание клея в пространство между планками паркета).
- Соединить и подогнать друг к другу паркетные элементы с помощью молотка и подбивочного бруска.
- Пригрузить поверхности склеивания на 12-24 ч до достижения клеем первоначальной прочности.
- Неотвержденный клей на поверхности паркета необходимо сразу очистить сухой ветошью или ветошью, смоченной нефрасом; отвержденный клей удалить механически.

Внимание! Прочность и долговечность клеевого соединения возрастают при выдержке склеиваемых материалов под нагрузкой в течение времени достижения начальной прочности клея (12-24 ч) и укладке в течение рабочего времени клея (40-60 мин). Если паркет будет уложен за рамками рабочего времени, то невозможно его смачивание клеем, а следовательно, получение прочного клеевого соединения.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПАРКЕТА

Внимание! Прежде чем приступить к технологической обработке паркета, необходимо убедиться, что клей достиг технологической прочности.

- Шлифование или лакирование паркета производить через 24-48 ч.
- При укладке паркета на невпитывающие основания или в случае пониженных температур укладки и относительной влажности воздуха время достижения клеем технологической прочности (шлифовка и лакировка) может достигать до 3-5 дней.

Покрытие готово к эксплуатации через 7 сут.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей – нефраса, ксилола, сольвента, ацетона.
- Отвержденный материал удаляется только механически; при невозможности – выдержать загрязненный инструмент под слоем метиленхлорида не менее 24 ч, затем загрязнение удалить механически.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ и ХРАНЕНИЯ

- Транспортирование и хранение материала должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5. Перевозка осуществляется всеми видами транспортного средства крытого типа при температуре не ниже +5 °С и не выше +30 °С. В случае транспортировки и хранения материала при отрицательных температурах происходит нарастание вязкости; перед применением материал следует выдержать в теплом сухом помещении не менее 24-48 ч.
- Хранение материала производится в герметично закрытой упаковке в складских сухих помещениях, исключающих попадание влаги, прямых солнечных лучей, при температуре от +5° до +30°С. Внимание! открытую упаковку с материалом хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!
- Гарантийный срок хранения материала – 6 мес. со дня изготовления при соблюдении потребителем условий хранения. По истечении срока годности применение материала возможно только после подтверждения его свойств на соответствие требованиям ТУ.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При работе с клеем избегать вдыхания его паров, попадания в глаза и на кожу.
- При попадании в глаза необходимо немедленно промыть открытые глаза большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – сразу же смыть большим количеством воды с мылом. В недостаточно проветриваемых помещениях необходимо работать в респираторах.
- При работе с клеем обеспечить хорошую вентиляцию. Персонал должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Производитель не несет юридической и иной ответственности за последствия неправильного истолкования или несоблюдения потребителем технических рекомендаций, представленных в настоящем Листе технической информации (ЛТИ). Сведения, опубликованные в данном ЛТИ, носят характер рекомендаций. Производитель, по получении дополнительных данных о свойствах материала, оставляет за собой право корректировки ЛТИ. Поэтому потребителю следует всегда запрашивать обновленные технические данные, а перед промышленным использованием материала – проводить тестовые нанесения для опытной проверки в конкретных условиях применения рекомендаций производителя.